



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ
ΑΓ. ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ 55 Τ.Κ 17343
 ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ: ΤΕΧΝΙΚΗ ΥΠΗΡΕΣΙΑ
 Τηλ.2132007747

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΑΓΙΟΥ ΔΗΜΗΤΡΙΟΥ ΑΤΤΙΚΗΣ
 ΜΑΡΙΑ ΑΝΔΡΟΥΤΣΟΥ

Διακηρύσσει ανοικτό διαγωνισμό, μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν.4412/2016, «Δημόσιες συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)», με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή, για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου «**ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ ΟΔΩΝ**» (C.P.V. 45233142-6), με προϋπολογισμό **τέσσερα εκατομμύρια τετρακόσιες πέντε χιλιάδες εκατόν εβδομήντα ευρώ και είκοσι λεπτά # 4.405.170,20 € # (με Φ.Π.Α. 24%)**, σύμφωνα με την 69/2020 μελέτη της Τ.Υ. του Δήμου Αγίου Δημητρίου με προθεσμία περαιώσεως του έργου είκοσι τέσσερις (24) μήνες.

Στους ενδιαφερόμενους προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ηλεκτρονική σελίδα του Δήμου www.dad.gr. Πληροφορίες: Τεχνική Υπηρεσία, αρμόδιος υπάλληλος Μαρία Νιθαυριανάκη, τηλ. 213 2007741.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους ενδιαφερομένους ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

Ως ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών ορίζεται η 19^η Φεβρουαρίου 2021, ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μμ.

Ως ημερομηνία ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 25^η Φεβρουαρίου 2021, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 πμ.

Για τη συμμετοχή στην παρούσα διαδικασία οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (ΕΣΗΔΗΣ- Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr)

Δικαιούμενοι συμμετοχής στον διαγωνισμό:

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην κατηγορία **Οδοποιίας** και που είναι εγκατεστημένα σε:

- α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
- β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
- γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
- δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Κάθε προσφέρων οφείλει να αποδείξει την καταλληλότητα για την άσκηση της επαγγελματικής του δραστηριότητας, την οικονομική και χρηματοοικονομική του επάρκεια, καθώς και την τεχνική και επαγγελματική του ικανότητα.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).

Η εγγυητική επιστολή για την συμμετοχή στον διαγωνισμό, θα πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για 30 ημέρες **μετά την λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς που καθορίζουν τα έγγραφα της σύμβασης** (Άρθρο 72 και 97 Ν. 4412/16) και θα ανέρχεται στο **2%** της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης, χωρίς Φ.Π.Α., ύψους **71.051,13 €** και θα απευθύνεται στο Δήμο Αγίου Δημητρίου.

Το έργο χρηματοδοτείται από ΙΔΙΑ ΕΣΟΔΑ και ΣΑΤΑ με κωδικό έργου Κ.Α.Ε 30.7333.11 και πίστωση 55.000,00€ στον προϋπολογισμό του έτους 2020, πίστωση 400.000,00€ στον προϋπολογισμό του έτους 2021 και πίστωση 3.950.170,20€ στον προϋπολογισμό του έτους 2022.

Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή.

Η ΔΗΜΑΡΧΟΣ

ΜΑΡΙΑ ΑΝΔΡΟΥΤΣΟΥ